

# 绚丽色彩 完美展现

使用鲜艳颜料的FLUROPON® 鲜艳色系涂料能够提供比标准氟丽朋产品更浓烈、生机勃勃的颜色，这类炫丽色彩需要配套氟碳清漆来共同实现。FLUROPON® 鲜艳色喷涂涂料适用70%的PVDF树脂，并且达到AAMA2605-11标准（具体指标因色而异）。

### 优势

FLUROPON® 鲜艳色喷涂涂料体系的独特优势体现在以下几个方面：

- 优异的耐紫外线性
- 卓越的保色性和色彩一致性
- 优异的整体附着力

### 色彩

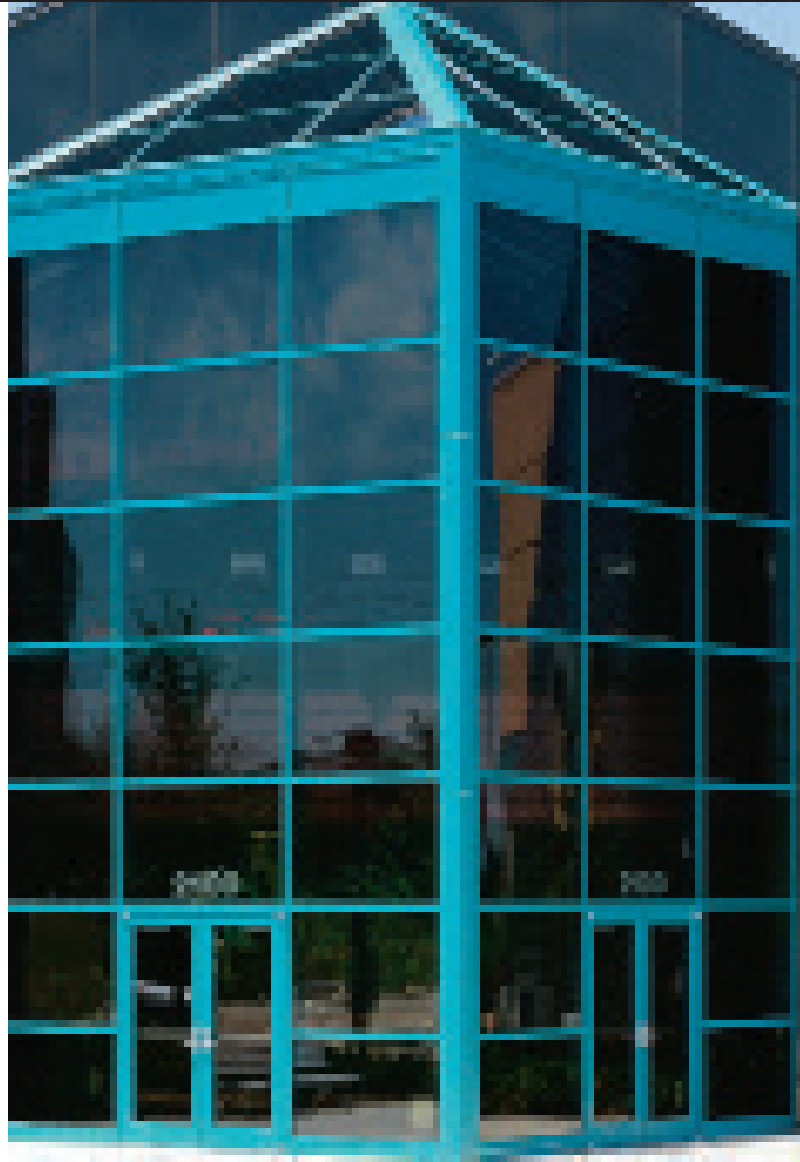
FLUROPON® 鲜艳色喷涂涂料体系具有广泛的鲜艳色彩选择体系。

### 基材

FLUROPON® 鲜艳色喷涂涂料体系涂料适用于铝板及铝型材。

### 应用

FLUROPON® 鲜艳色喷涂涂料体系涂料是需要强烈鲜艳色彩效果的建筑物部位的理想之选。



## 施工运用

	底漆	面漆	清漆
涂布方法	喷涂	喷涂	喷涂
粘度(斯托默)	60-80KU	60-80KU	60-80KU
比重	折合1.25-1.35公升/升	折合1.10-1.25公升/升	折合1.10-1.15公升/升
体积固含量	30%-35%	26%-28%	26%-28%
重量固含量	48%-55%	38%-45%	37%-42%
稀释剂(80/20混合物)	二甲苯/丁基卡必醇	二甲苯/丁基卡必醇	二甲苯/丁基卡必醇
清洗溶剂	MEK	MEK	MEK
基材版面温度	232° C	232° C	232° C
耐擦拭	N/A	100	100
挥发性有机化合物(理论)	折合540-600克/升	折合620-680克/升	折合620-680克/升
闪点	21° C	21° C	28° C
干膜厚度	5-10µm	25-35µm	8-12µm

## 物理特性

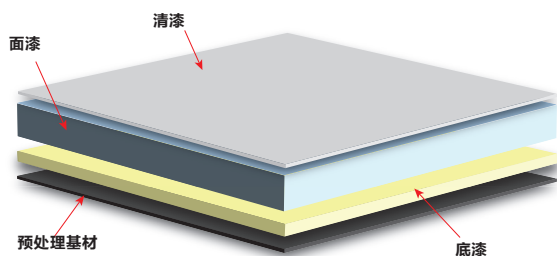
60° C 镜面光泽度 ASTM D523	光泽范围: 25-40
铅笔硬度 ASTM D3363	≥F
划叉附着力	漆膜无剥落
沸水(1小时)	漆膜无剥落

## 加速测试数据

循环腐蚀, 2000小时: ASTM G85 Annex A5	实验室: 7级: 划线部分蔓延不超过2mm 现场: 8级
耐湿性100%相对湿度, 4000小时	测试部分无水泡或硬度损失

## FLUROPON® PREMIERE 鲜艳色喷涂涂料体系

FLUROPON® Premiere 鲜艳色喷涂涂料  
总干膜厚(DFT)为38-57µm



底漆厚度: 5-10µm 面漆厚度: 25-35µm 背漆厚度: 8-12µm

- (1) AAMA2605-11是由美国建筑制造商协会(AmericanArchitectural Manufactures Association)制定, 针对建筑用铝单板和铝型材表面超性能无机涂层的性能测试方法与测试标准。该协会还同时制定了:
  - AAMA2604 - 建筑用铝单板和铝型材材料表面高性能无机涂层的性能测试方法与测试标准。
  - AAMA2603 - 建筑用铝单板和铝型材材料表面普通无机涂层的性能测试方法与测试标准。
- (2) 适用基材为经正确预处理的铝材, 详细要求请参考威士伯产品技术规范。
- (3) ASTM: 美国测试和材料协会
- (4) 适用于多种颜色
- (5) Fluropon® 是威士伯公司注册商标

威士伯(上海)企业管理有限公司  
Tel: 86.21.6056.0999  
Fax: 86.21.6193.7888  
www.valsparcoilextrusion.com.cn

VAL007E 2014-2

© The Valspar Corporation. All Rights Reserved.

**valspar**  
if it matters, we're on it.®